

# L'IFV MÈNE DEUX ACTIONS SUR LA PULVÉRISATION

Dans le cadre du projet « technologies de l'information et de la communication au service d'une agriculture durable », dénommé TICSAD, l'IFV mène des travaux visant à améliorer les pratiques d'application des produits phytosanitaires en amenant les agriculteurs et les prestataires à utiliser des technologies innovantes et des technologies de l'information et de la communication en viticulture.

## TEST D'UN SYSTÈME D'INJECTION DIRECTE

- ◆ **Le prototype testé :** système d'injection directe des produits phytosanitaires purs, qu'ils soient sous forme liquide ou solide permettant d'éviter la préparation de bouillie mère.
- ◆ **Les avantages potentiels :**
  - pas de préparation de bouillie, évitant les risques de débordement, retour...
  - possibilité d'interrompre un traitement à tout moment (pluie, panne...),
  - homogénéité de la bouillie,
  - absence de cuve de bouillie mère,
  - possibilité de moduler les doses entre deux parcelles ou en intra-parcellaire, grâce à un couplage à un GPS, pour une viticulture de précision,
  - rinçage à la parcelle.
- ◆ **Les tests à réaliser (campagne 2010) :**
  - précision du dosage,
  - régularité de la dose délivrée,
  - produits utilisables (formulations),
  - temps de réponse à un changement de la dose,
  - simplicité d'utilisation,
  - fiabilité dans le temps.



Essai effectué au château Beychevelle (Gironde) - Photo IFV

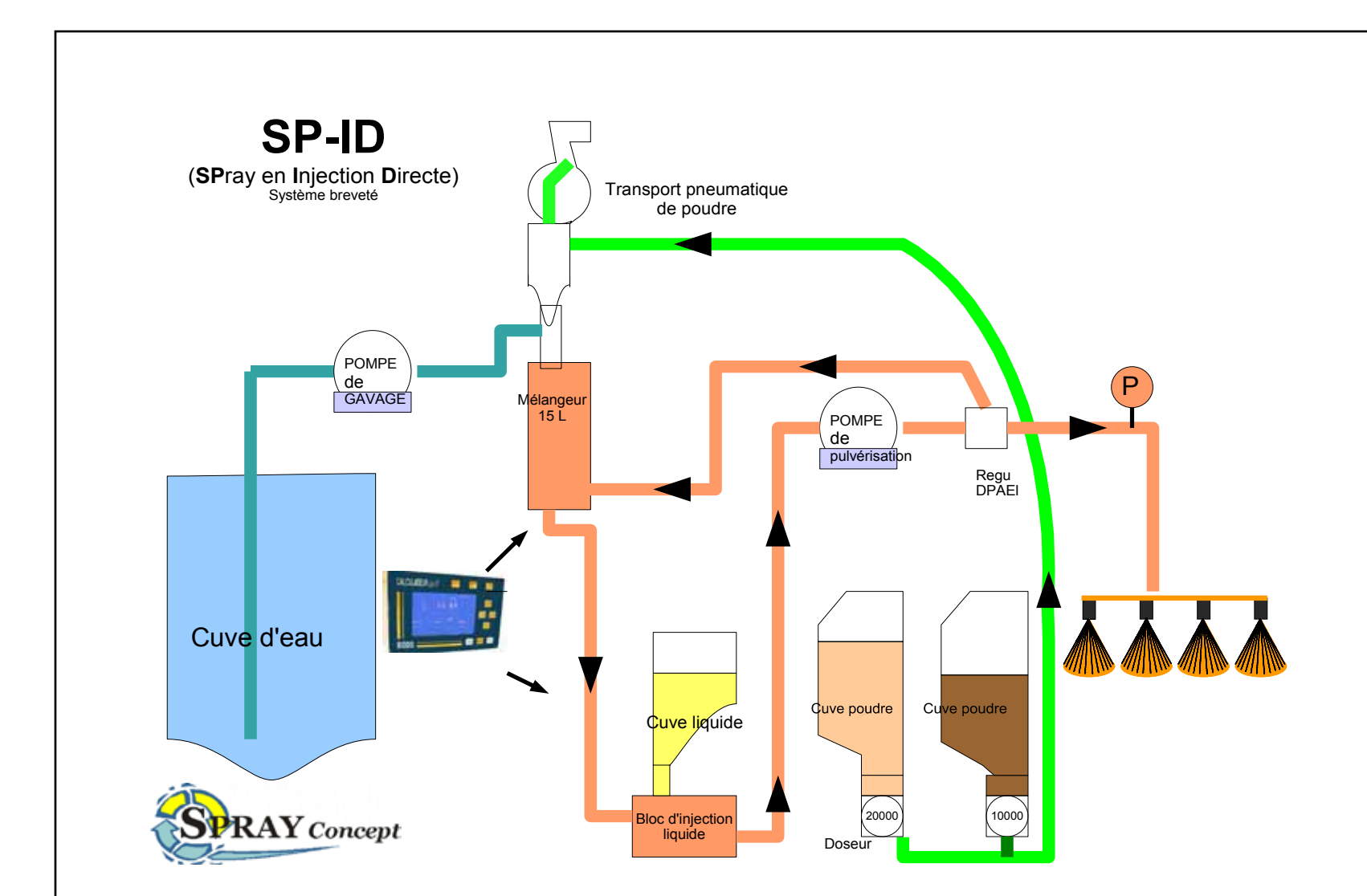


Schéma hydraulique de l'injection directe

## DÉVELOPPEMENT D'UN DISPOSITIF DE RINÇAGE AUTOMATISÉ DES PULVÉRISATEURS

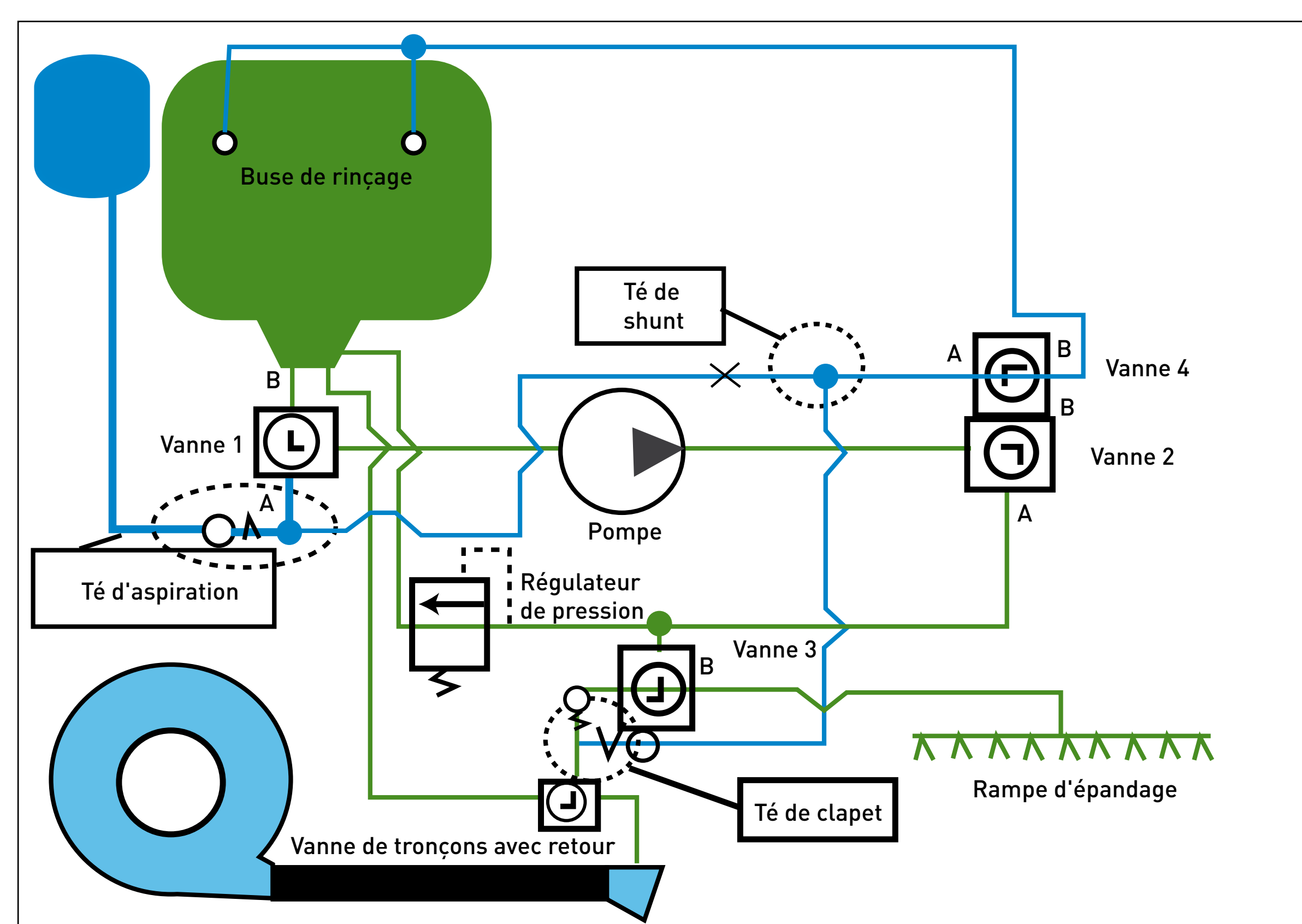


Schéma hydraulique du dispositif de rinçage automatisé

- ◆ **Objectifs :**
  - simplifier les opérations de gestion des effluents phytosanitaires à la fin des traitements,
  - s'affranchir d'un lavage du pulvérisateur à l'exploitation.
- ◆ **Moyens :**
  - automatisation des procédures de rinçage du pulvérisateur à la parcelle,
  - élimination des résidus dans les différents compartiments du pulvérisateur (circuit de pulvérisation, fond de cuve, parois internes de la cuve),
  - système pilotable depuis le poste de commande avec 4 fonctions : rinçage de la cuve, rinçage du circuit, pulvérisation, épandage rapide du fond de cuve dilué.

- ◆ **Les tests à réaliser (campagne 2010) :**
  - simplification du montage (limitation du nombre de vannes électriques : réduction du coût...),
  - test de l'efficacité de différentes procédures de rinçage (tests ISO 22368) et optimisation du ratio : efficacité/temps de mise en oeuvre.

- ◆ **Les attendus du projet :**
  - définir un cahier des charges sur les dispositifs de rinçage permettant de guider les constructeurs dans leurs innovations,
  - identifier les procédures de rinçage et les équipements permettant une gestion efficace des effluents.